

Отзыв

На автореферат диссертации

Сухова Александра Вадимовича на тему «Совершенствование технологии сборки и разборки резьбовых соединений с помощью ультразвука», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6 «Технология машиностроения»

Эффективность процесса сборки и качество собранного соединения в значительной степени зависят от того, насколько эффективно с точки зрения последующей эксплуатации сформированы функциональные показатели резьбового соединения. Поскольку диссертационная работа направлена на повышение эксплуатационных свойств резьбовых соединений её актуальность не вызывает сомнений.

Новизна полученных результатов заключается в определении сравнительной эффективности применения различных типов ультразвуковых колебаний, накладываемых на соединение, а также в определении влияния основных акустико-технологических параметров на процесс сборки. Проведенные исследования являются комплексными, а обработка и обобщение результатов, проведенные с использованием различных статистических методов, подтверждают их обоснованность. Автореферат имеет упорядоченную структуру с четко прослеживаемым и логически взаимосвязанным изложением.

Практическая значимость работы подтверждается наличием 1 патента на полезную модель, 1 патента на изобретение, 3 свидетельств о государственной регистрации базы данных и 2 свидетельств о государственной регистрации программы для ЭВМ. Основные результаты работы опубликованы в ведущих научных изданиях, рекомендуемых ВАК для публикаций результатов исследований при защите кандидатских и докторских диссертаций, а также доложены на международных конференциях.

По содержанию автореферата необходимо отметить следующие замечания:

1. Недостаточное внимание уделено возможным проблемам, связанным с перегревом резьбовых соединений при воздействии ультразвуковых колебаний.

2. Отсутствуют данные о долгосрочном поведении резбовых соединений после применения ультразвука, особенно в условиях экстремальной эксплуатации.

На основании вышеизложенного можно считать, что в работе получено решение актуальной научно-технической задачи, имеющей важное практическое значение. Диссертационная работа отвечает современным требованиям ВАК, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата наук и полностью соответствует паспорту специальности 2.5.6 - «Технология машиностроения», а её автор, Сухов Александр Вадимович, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук.

Шуваев Вячеслав Георгиевич,
доктор технических наук по специальности 05.02.08 -Технология машиностроения, доцент, старший научный сотрудник НИЛ "Промышленные технологии инженерии поверхности" ФГБОУ ВО «Тольяттинский государственный университет».

В.Г.Шуваев

Адрес: 445020, Самарская область, г. Тольятти, ул. Белорусская, д. 14

Полное наименование организации: Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Тольяттинский государственный университет»

Тел.:(8482) 44-94-24

E-mail:office@tltsu.ru

Подпись В.Г. Шуваева заверяю.
 05 2025 г.